

# Zn (Zink)

## Technische Kurzbeschreibung:

- Galvanisch abgeschiedenes Zink ist das kostengünstige und effektive Verfahren für den funktionellen und dekorativen Korrosionsschutz. Die Zinkschichten haben eine metallische bläulich-weiße Farbe. Zinkschichten mit einem hohen Glanzgrad. Es sind Beschichtungen am Gestell wie auch in der Trommel möglich. Die technisch wichtigste Eigenschaft von Zinküberzügen ist ihre korrosionsschützende Wirkung. Mit einer Zinkschicht versehene Stahlteile sind sicher vor Rotrost geschützt. Die Zinkoberfläche zeigt ohne weitere Schutzmaßnahmen mittels geeigneter Nachbehandlungen relativ schnell Korrosionsspuren, den sogenannten Weißrost. Da Zink gegenüber Eisen ein negatives Potential aufweist, eignet es sich als Opferanode für den kathodischen Korrosionsschutz von Eisenlegierungen (Fernschutzwirkung). Gegenüber anderen Schichtsystemen hat Zink dabei auch den Vorteil, dass selbst bei Verletzung der Schicht der Grundwerkstoff nicht angegriffen wird,- d.h. es findet kein Unterrosten statt.
- Zink beschichtet die Holzapfel Group nach folgenden Normen: VW TL 217, DBL 8451, GME 00252, GMW 4700, BMW GS 900100 und DIN 12329 bzw. 50961.
- [Zn-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit \(CrVI-freie Systeme\) in Std. DIN EN ISO 9227](#). Substratwerkstoffe sind in der Regel Stahl, Fe- Guss und Sintermetalle.

## Vorteile:

- glänzender Korrosionsschutz
- dekorativ und funktional
- ökonomischer Oberflächenschutz
- gute Temperaturbeständigkeit

## Zu beachten:

- Für Zinkoberflächen bieten wir eine große Vielfalt an **Cr(VI) freien Nachbehandlungen** an: Passivierungen sind erhältlich in blau, schwarz oder transparent aber auch als Dickschicht.
- Für **besondere Korrosionsschutzanforderungen** empfehlen wir NanoKorr, die Dickschichtpassivierung mit dem Selbstheilungseffekt. Topcoats (Versiegelungen) sind optional möglich, aber nicht immer nötig! Es werden verschiedene Systeme zum Einsatz gebracht, auch mit Gleitmittelzusätzen. Auch Wärmebehandlungen (Tempern) zum Wasserstoffentzug im Anschluss an den Beschichtungsprozess können durchgeführt werden.

Einsatzgebiete:

- Automotive & Zulieferer
- Baumaschinen Consumer (Mode, Design, Freizeit-Geräte, ...)
- Gebäude- und Beschlagindustrie
- Maschinenbau
- Verpackungsindustrie