

Zn-Fe BLACKKORR

Alle Vorteile einer Zn-Fe Oberfläche jetzt auch Cr(VI) frei schwarz passiviert!

Vorteile:

- hoher Korrosionsschutz 240 h WR / 720h RR
- gleichmäßige Schichtstärkenverteilung
- Temperaturbelastung 24 h 120°C ohne Verlust an Korrosionsbeständigkeit

Zu beachten:

- Ein Topcoat (Versiegelung) bringt eine zusätzliche Verbesserung der Korrosionseigenschaften.

Einsatzgebiet:

- Automotive & Zulieferer (z. B. in Befestigungs- und Rohrleitungssystemen, im Motorraum, in Brems- und Magnetsystemen, im Schloss- und Fahrwerksbereich)
- Baumaschinenindustrie
- Maschinenbau