

Zinn

Technische Kurzbeschreibung:

- Durch das Anlegen einer Spannung an ein entsprechend geschaltetes Bauteil in einem Zinn-Galvanoelektrolyten, scheidet sich an der Oberfläche der Bauteile ein Zinnüberzug ab. Typisch für die abgeschiedene Zinnschicht ist ihre silbrigweiß glänzende Farbe und die weiche Oberfläche. Die Oberfläche ist dekorativ und bietet gleichzeitig durch die Ausbildung einer feinen Passivierungsschicht an der Oberfläche einen guten Korrosionsschutz. Das eingesetzte Verfahren bietet eine sehr gute Tiefenstreuung, sodass auch auf komplexen Geometrien sehr gute Ergebnisse erzielt werden. Die gefürchtete „Whiskerbildung“ wird unterdrückt. Das Pb-freie Verfahren ist RoHs konform. Bauteile können sowohl auf dem Gestell als auch in der Trommel veredelt werden.
- Beschichtet werden u. a. Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kupfer, Messing und auch Zn-Druckguss.

Vorteile:

- sehr gute Lötbarkeit, geeignet für wechlötfähige Oberflächen
- gute Verdichtung von Rohrleitungen und Quetschverbindungen (weiche Oberfläche)
- sehr gut geeignet für dekorative und technische Lösungen
- Lebensmittelunbedenklich,- im Trinkwasser einsetzbar

Zu beachten:

- Die Zinnschicht ist anfällig gegen sogenannte Fingerprinteffekte und kann anlaufen. Ca. 80% unserer Kunden nehmen die Möglichkeit einer Schutzpassivierung wahr, die durch eine Nach-Tauchlösung möglich wird.

Einsatzgebiete:

- Automotive & Zulieferer
- Elektroindustrie
- Consumer (Haushaltsartikel, Ziergegenstände, Pokale,...)
- Maschinenbau (Nahrungsmittelbereich, ...)