

# Zink/Eisen Legierung

## Technische Kurzbeschreibung:

- Die Zink-Eisen Beschichtung ist ein galvanisches Beschichtungsverfahren, welches in einem alkalischen Elektrolyten eine Zink-Eisen-Legierung mit einer homogenen Eiseneinbaurrate von 0,5% bis 0,7% auf ein metallisches Werkstück abscheidet. Das Verfahren erzeugt eine sehr gleichmäßige Schichtdickenverteilung und ist für technische und dekorative Oberflächen einsetzbar. Beschichtet werden vor allem Stahl, Fe- Guss und Sintermetalle. Der Korrosionsschutz ist im Vergleich zu herkömmlichen Zinkoberflächen bereits in dünnen Schichtstärken deutlich verbessert. Im Anschluss an die Beschichtung ist eine Cr(VI) freie Passivierung möglich. Eine anschließend aufgebrauchte Versiegelung bringt einen nochmals verbesserten Korrosionsschutz.
- Zink-Eisen beschichtet die Holzapfel Group nach folgenden Normen: VW TL 153, DBL 8451, BMW G 90010, GME 00252, GMW 0047, DIN 50962. [Zn/Fe-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit \(CrVI-freie Systeme\) in Std. DIN EN ISO 9227](#)

## Vorteile:

- sehr guter Korrosionsschutz
- erhöhte Temperaturbeständigkeit, stark bei extremen Temperaturbelastungen
- dekorative Oberfläche mit technischem Anspruch
- umweltverträglich, da CrVI frei

## Zu beachten:

- Für Zink-Eisen Oberflächen **bieten wir Cr(VI)-freie Nachbehandlungen** an: Passivierungen sind erhältlich in transparent oder schwarz. Topcoats (Versiegelungen) sind optional zur weiteren Verbesserung des Korrosionsschutzes möglich, aber nicht immer nötig.

## Einsatzgebiet:

- Automotive & Zulieferer (z. B. in Befestigungs- und Rohrleitungssystemen, im Motorraum, in Brems- und Magnetsystemen, im Schloss- und Fahrwerksbereich)
- Baumaschinenindustrie
- Maschinenbau