

# Schwarzchrom

## Technische Kurzbeschreibung:

- Schwarzchrom ist eine dekorative und korrosionsbeständige Oberfläche, die elektrolytisch abgeschieden wird. Während der Abscheidung werden Chromoxide und Chromhydroxide eingelagert und es entsteht eine tiefschwarze Oberfläche. Die Härte ist etwas geringer als bei der hell abgeschiedenen Variante. Die Abscheidung erfolgt in der Regel auf eine Nickel- Unterschicht, auf Edelstählen wird auch direkt Schwarzchrom abgeschieden.

## Vorteile:

- gute Korrosionsbeständigkeit
- hohes Absorptionsvermögen
- gute Wärmeleitfähigkeit
- hervorragende Temperaturbeständigkeit (bis ca. 400°C)
- gute elektrische Leitfähigkeit

## Zu beachten:

- Während des Abscheideprozesses entsteht auf der Chromoberfläche eine dünne, amorphe Oberfläche, deren Struktur durch eine Nachbehandlung mit entsprechenden Ölen noch aufgewertet werden kann.

## Einsatzgebiete:

- Automotive (für Werkstücke, die großen Wärmebelastungen ausgesetzt sind, z. B. Endrohrblenden, Krümmer o.ä.)
- Elektroindustrie (für schwarze Oberflächen mit guter Leitfähigkeit)
- Optik (für schwarze Oberflächen mit hohem Anspruch an Passmaße, wie z. B. Schraubringe von Objektiven o.ä.)