

# Sandstrahlen

## Technische Kurzbeschreibung:

- Das Strahlen ist ein abtragendes Verfahren. Mit Druck werden geeignete Strahlmittel auf die Oberfläche des Werkstücks geblasen. Der Prozess dient dazu, die Oberfläche von Rost, Farbbrechen oder Graten zu befreien, auch eine Aufrauung kann erreicht werden.
- Die Strahlmittel werden auf den Anwendungsfall abgestimmt, zum Einsatz kommen Glasperlen (seidenmatte Oberfläche), Korund (stumpfmatte Oberfläche) oder Stahlguss.