

# Kupfer-Nickel-Chrom

## Technische Kurzbeschreibung:

- Kupfer-Nickel-Chrom ist das Schichtsystem der Wahl, wenn guter Korrosionsschutz mit hervorragender Optik verknüpft werden soll. Die Unterschicht Kupfer gleicht durch ihre gute Dehnbarkeit Spannungen zwischen dem Bauteil und dem Überzug aus. Sie garantiert eine gute Haftung, ebnet ein und bildet eine Korrosionsbarriere. Über die Verkupferung wird auch die abschließende Glanzwirkung der darauffolgenden Schichten mitbestimmt. Nickel sorgt dann abhängig von der gewählten Schichtstärke für die hohe Korrosionsbeständigkeit. Chrom steht für hohe Härte und Anlaufbeständigkeit. Das ausgebildete Korrosionsverhalten ist vergleichbar mit dem Korrosionsverhalten eines Edelstahls. Als Schichtsystem ein starkes Trio!
- Beschichtet werden können eine Vielzahl von Substraten: von Aluminium, über Stahl, Edelstahl, Messing und Kupfer bis hin zu Zn-Druckguss und Sintermetall.

## Vorteile:

- sehr hohe Korrosionsbeständigkeit
- hohe Härte- und Abriebfestigkeit
- beständig gegen viele Säuren und Laugen
- funktionelle und sehr dekorative Beschichtung

## Zu beachten:

- Der Glanzgrad des Schichtsystems lässt sich sowohl über eine vorgeschaltete Polierung, als auch über den Einsatz von Mattnickel in den Zwischenschichten variieren. Sprechen Sie uns an!

## Einsatzgebiete:

- Automotive (Interieur-, Exterieur)
- Consumer (z. Haushaltsgeräte, Freizeit-Sportartikel, Möbel, Sanitärarmaturen Büroartikel/ Büromaschinen)
- Elektroindustrie (z. B. Elektrogeräte, Lampen)
- Medizinische Geräte
- Feinmechanik
- Optik/ Kameras
- Zweirad