

# KTL (Kathaphoresische-Tauch-Lackierung)

## Technische Kurzbeschreibung:

Die kathodische Tauchlackierung ist eine Lackabscheidung über einen elektrochemischen Prozess.

Das Werkstück wird in einen wässrigen, elektrisch leitfähigen Lack getaucht und ein Spannungsfeld angelegt. Anschließend wird der aufgebraute Lack in einem Einbrennprozess bei ca. 200 °C eingebrannt. Es entstehen sehr gleichmäßige, geschlossene organische Lackschichten. Schichtstärken zwischen 15-25 µm. Für besondere Anforderungen auch als

Dickschicht ca. 35- 60 µm Schichtstärke.

## Vorteile:

- Gute Korrosionsbeständigkeit
- Korrosionsschutz auch in Hohlräumen und Hinterschneidungen
- Gleichmäßige Schichtstärken

## Zu beachten:

- In Verbindung mit einer Zn oder Zn-Ni Legierung als Untergrund entstehen die sogenannten Duplex-Systeme: Ein zweistufiges System aus organischer KTL Deckschicht und einem Untergrund aus einer Zn, Zn-Fe oder Zn-Ni Schicht. Dieses System bietet höchsten Korrosionsschutz (bis zu 1000 h gegen Grundmetallkorrosion im Salzprühtest nach DIN 50021 SS), bei gleichzeitig guter thermischer und mechanischer Belastbarkeit.

## Einsatzgebiete:

- Automotive & Zulieferer (für Bauteile mit hohem Anspruch an Korrosionsbeständigkeit.)
- Baumaschinen
- Consumer Industrie

