

# Cr (Chrom)

## Technische Kurzbeschreibung:

- Chrom wird auch als dekorative- und korrosionsschützende Schicht in verschiedenen Cu- und Ni-Schichtsystemen eingesetzt. Elektrolytisch abgeschiedene Chromschichten sind silberglänzend und haben eine Härte von 750-1200 HV. Da alle Oxidationsmittel auf Chrom passivierend wirken, bildet sich auf allen Chromschichten schon unter Einwirkung von Luftsauerstoff eine dünne Oxidschicht, durch die die Chromschicht einen Edelmetallcharakter annimmt. Beschichtet werden eine Vielzahl von Grundwerkstoffen, Stahl, Edelstahl, Messing, Bronze, Aluminium, Sintermetalle und auch Druckguss.
- Für ein tiefschwarzes Seidenfinish werden die Hellchromoberflächen mit speziellen Emulsionen eingelassen.

## Vorteile:

- hohe Verschleißfestigkeit
- niedrige Reibwerte
- hohe Oberflächenspannung
- Sehr widerstandsfähig gegen den chemischen Angriff von Gasen, Säuren, Alkalien und Salzlösung.

## Zu beachten:

- Chromoberflächen haben eine schlechte Benetzbarkeit, z.B. gegen Öl, Farben und Lacke. Das führt auch zu einer sehr eingeschränkten Lötbarkeit.

## Einsatzgebiete:

- Automotive (Korrosions- und Verschleißschutz für Interieur und Exterieur)
- auf Aluprofilen und auf Sanitärarmaturen
- Bergbau und Maschinenbau (Hydraulikteile...)
- Chemische Industrie (Schutz gegen aggressive Medien)
- Consumer Industrie (dekorativ glänzende, korrosionsbeständige Oberflächen)
- Papier-, Verpackungs- und Textilindustrie (Verschleißschutz für Walzenoberflächen)