

Chemisch Nickel

Technische Kurzbeschreibung:

- Die funktionelle Nickel-Phosphor-Oberfläche wird außenstromlos in einem chemischen Prozess abgeschieden. Die Abscheidung ermöglicht maßhaltige Beschichtungen auf nahezu allen Metallen und Metallegierungen, auch Innenbeschichtungen sind bis zu einem gewissen Grad realisierbar. Der Phosphoranteil ist maßgeblich für die Schichteigenschaften verantwortlich. Phosphorkonzentrationen von ca. 10 % stehen für eine gute Korrosionsbeständigkeit. Der Verschleißschutz steigt mit abnehmendem Phosphorgehalt und kann über eine entsprechende Wärmebehandlung weiter optimiert werden (bis 1000 HV).

Vorteile:

- Funktionale Oberfläche für Korrosions- und Verschleißschutz im Innen- und Außenbereich.
- Das Schichtaussehen ist stark von der Vorbearbeitung des Grundmaterials abhängig: gestrahlte Oberflächen bleiben matt, polierte Oberflächen bleiben glänzend.

Zu beachten:

- Ohne entsprechende Nachbehandlung ist die Oberfläche stark anfällig gegen Fingerprinteffekte. Bei der Veredelung von Aluminiumbauteilen bieten wir besonderes Know-How und langjährige Erfahrung.

Einsatzgebiete:

- Automotive
- Maschinenbau
- Optik (Innenteile für Objektive)