

# Ag (Silber)

## Technische Kurzbeschreibung:

- Beim Prozess des Versilberns werden Silberschichten (Hartsilberschichten) aus Elektrolyten galvanisch abgeschieden. Die abgeschiedene Schicht ist glänzend weiß. Das Edelmetall hat das höchste Reflexionsvermögen von allen Metallen (80% bis 90%). Da auch das Silberoxid leitfähig ist, verfügt Silber über eine hohe elektrische Leitfähigkeit, auch die Wärmeleitfähigkeit ist stark ausgeprägt. Bauteile können sowohl auf dem Gestell als auch in der Trommel veredelt werden.

## Vorteile:

- Beständigkeit gegenüber Salzlösungen und Nahrungsmitteln
- Silberschichten sind gut lötlbar

## Zu beachten:

- sehr anfällig gegen Fingerprint
- Salzsäure, Schwefelsäure oder Essigsäure greifen Silber nur wenig an, dagegen löst Salpetersäure das Silber auf.

## Einsatzgebiet:

- Automotive
- Chem. Apparatebau
- Elektroindustrie (Steckverbinder, Kontakte)
- Maschinenbau
- Optik

## Mögliche Passivierungen:

- 80% unserer Kunden nehmen die Anlaufschutzpassivierung wahr, die durch eine Nach-Tauchlösung möglich wird.