

Status Chrom-(VI)-freie Oberflächen in der Holzapfel-Gruppe

In den vergangenen Jahren hatten wir berichtet, dass bei Holzapfel mit Nachdruck daran gearbeitet wird, das VI-wertige Chrom in Beschichtungen zu ersetzen und zudem Analysemethoden zu entwickeln, mit denen man Cr(VI) in Beschichtungen nachweisen kann. In der Zwischenzeit sind wir einige Schritte weiter gekommen: Die qualitative Bestimmungsmethode ist in der DIN EN 15205 (Februar 2007) zu finden.

Status Cr(VI)-freie, korrosionsschützende Oberflächen in der Holzapfel-Gruppe.

| Oberfläche | Normungs- grundlage Automobil- Hersteller (beispielhaft) *2 | Labor / Technikum Noch keine Kunden- anfrage | Technikum / serienreif Noch keine Kunden- beauftragung | Serien- produktion |
|---|---|--|--|-----------------------|
| Zinkphosphatierung + Pulverlackierung (verschiedene Farben) | FORD WSK M2P-138 A; VW 13750 X650 (TL 256) | | | G |
| Zink blau Dünnschicht passiviert | VW TL 217 (c340,c640); DIN EN 12329:2000-09; GME 00252 | | | G + T |
| _ Zink Dickschicht* ¹ passiviert mit und ohne Versiegelung _ Trommelverfahren ⇒ Zink transparent mit Nanopartikeln * ¹ passiviert (Zn NANOKORR) | VW TL 217 (c342, c642, c347, c647, c343, c643); DBL 8451.15 bzw. .16; BMW GS 90010 ZN T; GME 00252 | G - mV | G*³ | G + T |
| Zink schwarz passiviert mit und ohne Versiegelung (ZINKKORR) | | G | | |
| Zink/Eisen schwarz passiviert mit Versiegelung (Zn/Fe BLACKKORR) | VW TL 153 (r302); BMW GS 90010 ZNFE SW; GME 00252 | | | G |
| Zink/Eisen Dickschicht * ¹ passiviert mit und ohne Versiegelung | VW TL 153 (r301); DBL 8451.86 bzw. .96; BMW GS 90010 ZNFE SI; DIN 50962 | | G*³ | G |
| Zink/Nickel schwarz passiviert mit Versiegelung | | | | T - mV |
| Alk. Zink/Nickel schwarz passiviert ohne Versiegelung (Zn/Ni BLACKKORR) | VW TL 244 (r672) | | G | |

Status Chrom-(VI)-freie Oberflächen in der Holzapfel-Gruppe

| Oberfläche | Normungs- grundlage Automobil- Hersteller (beispielhaft) *2 | Labor / Technikum Noch keine Kundenan- frage | Technikum / serienreif Noch keine Kunden- beauftragung | Serien- produktion |
|---|--|--|--|-----------------------|
| Alk. Zink/Nickel transparent passiviert mit Versiegelung | VW TL 244 (r643); DBL 8451.65 bzw. .66 und .76; BMW GS 90010 ZNNIV SI | | G*³ | G + T |
| Alk. Zink/Nickel transparent * ¹ passiviert ohne Versiegelung (Zn/Ni TRANSKORR) | VW TL 244 (r642, r645); DBL 8451.62 und .72 bzw. .66 und .76 GME 00252; DIN 50962 | | G*³ | G + T |
| Alk. Zink/Nickel – flexibel – Dickschicht * ¹ passiviert ohne Versiegelung (Zn/Ni FLE XKORR) | An der Biegestelle mind. 240h ohne Weißrost und 720h ohne Rotrost | | | G |
| Alk. Zink/Nickel schwarz passiviert mit Versiegelung | VW TL 244 (r673) | | G | T |
| Zink bzw. alk. Zink/Nickel transparent passiviert + KTL schwarz inkl. UV-Schutz (DUCOR®) | VW TL 196 (OfI-s611 bzw. 621) | | G | |
| Korrosionsschützende Oberfläche auf Zinkdruckguss-Auswuchtgewichte (WUCHTOKORR Silbergrau und Graphitschwarz) | 240 h ohne Weißrost | T | | |

T = Trommelbearbeitung **G** = Gestellbearbeitung
oV = ohne Versiegelung **mV** = mit Versiegelung

*¹ Farben der Dickschichtpassivierung ohne Versiegelung: blau, grün, rot, gelb, schillernd (irisierend). Versiegelung vermindert Irisierung.

*² Die über alle Artikel gewährleistete Korrosionsbeständigkeit im Salzsprühtest (Stunden bis Weißrost bzw. Rotrost) finden Sie im Internet unter www.holzapfel-group.com (⇒ „Mehrwert Marke Holzapfel“ ⇒ Downloads ⇒ Normen oder unter den jeweiligen Oberflächen)

*³ Diese Oberflächen sind – ohne Korrosionsschutzverlust – einfärbbar, z. B. in HOLZAPFEL-BRONZE (Ziel: Verwechslungssicherer Verbau beim Kunden für geometrisch gleichartige Bauteile).