

Zn/Fe-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit (CrVI-freie Systeme, in Std. DIN EN ISO 9227)

Kunde	Vorschrift Stand	Gestell		Trommel		Wärme-lagerung vor Test	Bemerkung
		o. WR	o. RR	o. WR	o. RR		
VW - Gruppe	VW-TL-153 11/03	168	360 (8-25 µm)	96	360 (8-25 µm)	Mit und ohne 24h / 100°C	Zn/Fe, passiviert (silbernes bis irisierendes Aussehen) r301
		168	360 (8-25 µm)	120	360 (8-25 µm)	Mit und ohne 24h / 100°C	Zn/Fe, passiviert und versiegelt (schwarzes Aussehen) r302
Mercedes-Benz	DBL 8451.86 11/05 Teile ohne Gewinde	360	600 (10-12 µm)	360	600 (10-12 µm)	Mit und ohne 24h / 120°C	Zn/Fe, transparent, versiegelt
	DBL 8451.96 11/05 Teile mit Gewinde	120	480 (6-8µm)	120	480 (6-8µm)	Mit und ohne 24h / 120°C	Zn/Fe, transparent (Versiegelung erlaubt, wenn Funktion nicht beeinträchtigt)
BMW-Gruppe	GS 90010 2004-02 ZNFE SW Zeichnungs- teile und Normteile mit Gewinde	120	480 (>5 µm)	120	480 (>5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, schwarz passiviert, versiegelt
	GS 90010 2004-02 ZNFE SI Zeichnungs- teile und Normteile mit Gewinde	---	480 (>5 µm)	---	480 (>5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, transparent passiviert, versiegelt
Opel	GME 00252 11/05	144		144			Zn/Fe, schwarz passiviert
	DIN 50962 8/98	48	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)	24	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)		Zn/Fe, farblos 0,3 – 1 % Fe
		48	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)	24	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)	1 h / 120°C ± 5°C	Zn/Fe, farblos 0,3 – 1 % Fe