

**Zn/Fe-Normung bezüglich Salzsprühbeständigkeit
(CrVI-freie Systeme)
(in Std. DIN EN ISO 9227 NSS)**



Kunde	Vorschrift/ Stand	Gestell		Trommel		Wärme- lagerung vor Test	Bemerkung
		o. WR	o. RR	o. WR	o. RR		
VW- Gruppe	VW-TL 153 11/03	168	360 (8 – 25 µm)	96	360 (8 – 25 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 100°C	Zn/Fe, passiviert (silbernes bis irisierendes Aussehen) r301
		168	360 (8 – 25 µm)	120	360 (8 – 25 µm)		Zn/Fe, passiviert und versiegelt (schwarzes Aussehen) r302
Mercedes - Benz	DBL 8451.86 9/08 Teile ohne Gewinde	360	600 (10 – 12 µm)	360	600 (10 – 12 µm)	mit <u>und</u> ohne 24 h / 120°C	Zn/Fe, transparent, versiegelt
	DBL 8451.96 9/08 Teile mit Gewinde	120	480 (6 – 8 µm)	120	480 (6 – 8 µm)		Zn/Fe, transparent (Versiegelung erlaubt, wenn Funktion nicht beeinträchtigt)
BMW- Gruppe	GS 90010-1 2010-02	120	480 (≥ 5 µm)	120	480 (≥ 5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, schwarz passiviert, versiegelt (ZNFE SW)
		---	480 (≥ 5µm)	---	480 (≥ 5 µm)	24 h / 120°C	Zn/Fe, transparent passiviert, versiegelt (ZNFE SI)
Opel	GME 00252 11/05	144	---	144	---		Zn/Fe, schwarz passiviert
	DIN 50962 8/98	48	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)	24	120 (5 µm) 192 (8 µm) 240 (12 µm)		Zn/Fe, farblos 0,3 – 1 % Fe
		48	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)	24	96 (5 µm) 168 (8 µm) 192 (12 µm)	1 h / 120°C ± 5°C	

Die Übersicht dient der Orientierung und hat keinen Anspruch auf Vollständigkeit.