

**CHECKLISTE ZUR ANGEBOTSERSTELLUNG**

**BENÖTIGTE ZEICHNUNGSANGABEN  
ZUR ANGEBOTSERSTELLUNG:**

- Schichttyp (Niedrig-, Mittel-, Hochphosphor)
- Schichtdicke
- Schichttyp (Niedrig-, Mittel-, Hochphosphor)
- Klemm-/Kontaktstellen (wie Bohrungen, Gewinde, Stifte etc.)
- Bauteilzeichnung inkl. Zeichnungsnummer
- Angaben zu Prüfkriterien und -flächen



**HILFE ZU ZEICHNUNGSANGABEN:  
SCHICHTDICKENEMPFEHLUNG**

Anforderungen	Schichtdickenempfehlung
Milde Verschleißbeanspruchung	5 – 10 µm
Milde Korrosionsbeanspruchung	2 – 10 µm
Mäßige Verschleißbeanspruchung	10 – 25 µm
Mäßige Korrosionsbeanspruchung	
Starke Verschleißbeanspruchung	25 – 50 µm
Starke Korrosionsbeanspruchung	
Sehr starke Verschleißbeanspruchung	> 50 µm
Sehr starke Korrosionsbeanspruchung	

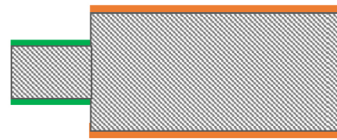
## HILFE ZU ZEICHNUNGSANGABEN: BESCHICHTUNGSFLÄCHEN

- ✓ Werkstoffangaben (Grundmaterial)
- ✓ Oberflächenzustand
- ✓ Wärmebehandlungszustand
- ✓ Beschichtungsflächen
  - Angabe der Flächen, die beschichtet werden müssen
  - Angabe der Flächen, die beschichtet werden dürfen/können
  - Angabe der Flächen, die keinesfalls beschichtet werden dürfen

Zu beschichtende Fläche



Nicht zu beschichtende Fläche



Fertigmaß



Vormaß



## Chemisch Nickel

SIE HABEN NOCH FRAGEN ODER MÖCHTEN SICH BERATEN LASSEN,  
OB NICKEL-PHOSPHOR FÜR IHR BAUTEIL DIE RICHTIGE OBERFLÄCHE IST?

Dann nehmen Sie Kontakt zu uns auf!